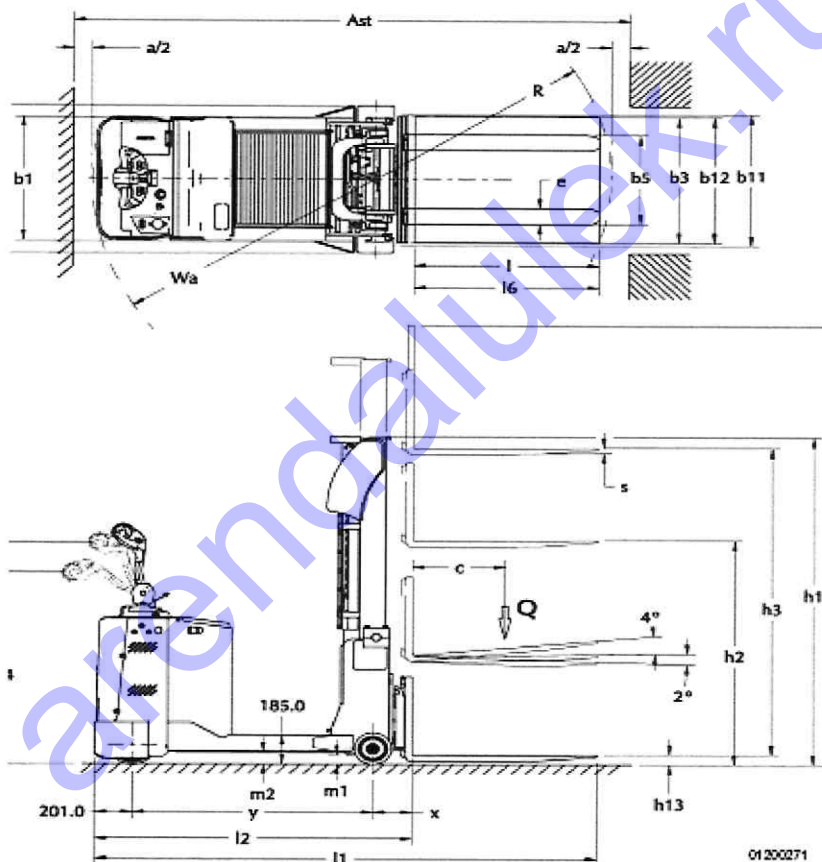


3.3.0 - ГАБАРИТНАЯ СХЕМА И ТАБЛИЦА ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

Технические характеристики погрузчика содержатся в таблице технических данных и на габаритной схеме; знание веса, внешних габаритов и диаметров поворотов является обязательным условием для предотвращения общих рисков, связанных с неверным использованием погрузчика.

3.3.1 - Габаритная схема**MC10 - MC12 - MC15**

Размеры, обозначенные буквами, см. в таблице технических данных
Таблицу с данными по подъемной раме см. страница 155

3.3.2 - Таблица технических данных

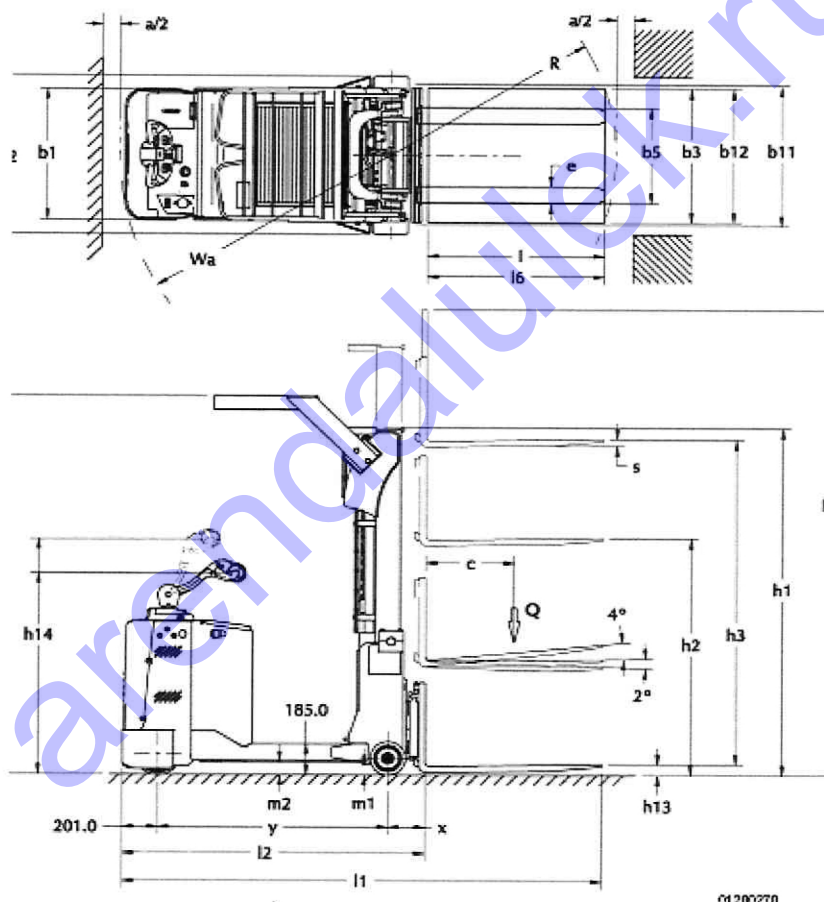
| VDI 2198 | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | ОБНОВЛЕНО | | | |
|--------------------|---|---|-------------|-----------------------|-------------------|-------------------|
| | | | Март 08 | ПЕШЕХОД | | |
| ХАРАКТЕРИСТИКИ | 1.1 | Производитель | YALE | YALE | YALE | |
| | 1.2 | Обозначения модели | MC10 | MC12 | MC15 | |
| | 1.3 | Привод: аккумулятор, дизельный двигатель, газовый двигатель, питание по проводам от электросети | Аккумулятор | Аккумулятор | Аккумулятор | |
| | 1.4 | Работа: вручную, с земли, стоя, сидя в кресле, набор грузов по заказам | Пешеход | Пешеход | Пешеход | |
| | 1.5 | Грузоподъемность | Q (т) | 1 | 1,2 | 1,5 |
| | 1.6 | Центр нагрузки | с (мм) | 500 | 500 | 500 |
| | 1.7 | Расстояние транспортировки груза | x (мм) | 211 | 211 | 211 |
| | 1.8 | Колесная база | y (мм) | 1300 | 1450 | 1600 |
| ВЕС | 2.1 | Собственная масса | кг | 2180 | 2280 | 2360 |
| | 2.2 | Нагрузка на переднюю/заднюю ось с грузом | кг | 2660/520 | 2935/545 | 3345/515 |
| | 2.3 | Нагрузка на переднюю/заднюю ось без груза | кг | 1175/1005 | 1285/985 | 1420/940 |
| КОЛЕСА И ШИНЫ | 3.1 | Шины: резина, полиуретан, передние/задние | | вулк/вулк | вулк/вулк | вулк/вулк |
| | 3.2 | Размер передних шин | | ø 254 x 125 | ø 254 x 125 | ø 254 x 125 |
| | 3.3 | Размер задних шин | | ø 200 x 100 | ø 200 x 100 | ø 200 x 100 |
| | 3.5 | Количество передних/задних колес (x = ведомые) | | 1x/2 | 1x/2 | 1x/2 |
| 3.7 | Ширина колеи задних колес | b 11 (мм) | 839 | 839 | 839 | |
| ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ | 4.1 | Наклон подъемной рамы вперед/назад | Градусов | +2 / -4 | +2 / -4 | +2 / -4 |
| | 4.2 | Высота мачты в опущенном положении, | h1 (мм) | См. таблицу | См. таблицу | См. таблицу |
| | 4.3 | Свободный ход подъема | h2 (мм) | " | " | " |
| | 4.4 | Высота подъема | h3 (мм) | " | " | " |
| | 4.5 | Высота мачты в выдвинутом положении | h4 (мм) | " | " | " |
| | 4.7 | Высота защиты от падающих предметов | h5 (мм) | " | " | " |
| | 4.9 | Высота рулевого рычага | h14 (мм) | 1180/ 1530 | 1180/ 1530 | 1180/ 1530 |
| | 4.15 | Высота в опущенном положении | h13 (мм) | 35 | 35 | 35 |
| | 4.19 | Общая длина | l1 (мм) | 2742 | 2892 | 3042 |
| | 4.20 | Длина до спинки вилочного подхвата | l2 (мм) | 1742 | 1892 | 2042 |
| | 4.21 | Общая ширина | b1/b2 (мм) | 788 / 939 | 788 / 939 | 788 / 939 |
| | 4.22 | Размеры вилочного подхвата | s/e/l | 35/100/1000 | 35/100/1000 | 35/100/1000 |
| | 4.23 | Каретка вилочного подхвата DIN 15173, класс/форма A, B | II A | 2 / A | 2 / A | 2 / A |
| | 4.24 | Ширина каретки вилочного подхвата | b3 (мм) | 800 | 800 | 800 |
| | 4.25 | Расстояние между вилками-палами | b5 (мм) | 240 / 672 | 240 / 672 | 240 / 672 |
| 4.31 | Клиренс под мачтой с грузом | m1 (мм) | 59 | 59 | 59 | |
| 4.32 | Дорожный просвет по центру колесной базы | m2 (мм) | 76 | 76 | 76 | |
| 4.33 | Ширина рабочего коридора с поддоном 1000 x 1200 поперек | Ast (мм) | 3111 | 3258 | 3406 | |
| 4.34 | Ширина коридора с поддоном 800 x 1200 продольно | Ast (мм) | 3227 | 3374 | 3522 | |
| 4.35 | Радиус поворота | Wa (мм) | 1560 | 1707 | 1855 | |
| ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ | 5.1 | Ходовая скорость с грузом/без груза | км/ч | 4,8 / 5 | 4,8 / 5 | 4,8 / 5 |
| | 5.2 | Скорость подъема с грузом/без груза | м/с | 0,26 / 0,28 | 0,20 / 0,28 | 0,18 / 0,28 |
| | 5.3 | Скорость опускания с грузом/без груза | м/с | 0,20 / 0,34 | 0,20 / 0,34 | 0,20 / 0,34 |
| | 5.8 | Максимальный преодолеваемый уклон с грузом/без груза | % | 11/11 | 10/10 | 9/9 |
| | 5.10 | Рабочий тормоз | | электр./ап. магн. | электр./ап. магн. | электр./ап. магн. |
| СИЛОВОЙ АППАРАТ | 6.1 | Тяговый двигатель - S2 60 мин. | кВт | 4 | 4 | 4 |
| | 6.2 | Подъемный электродвигатель, номинал S3 10% | кВт | 3 | 3 | 3 |
| | 6.3 | Аккумулятор DIN 43531/35/36 A, B, C, ном. | | нет | нет | нет |
| | 6.4 | Напряжение/емкость аккумулятора в теч. 5 часов | В/Ач | 24/300 ⁽¹⁾ | 24 / 400 | 24 / 400 |
| | 6.5 | Вес аккумулятора | кг | 260 | 330 | 330 |
| | 6.6 | Энергия цикла VDI | кВтч/ч | 1,46 | 1,88 | 2,29 |
| РАЗН. | 8.1 | Управление трансмиссией | AC - MOSFET | AC - MOSFET | AC - MOSFET | AC - MOSFET |
| | 8.4 | Средний уровень шумности согл. EN 12053 | дБ(А) | < 70 | < 70 | < 70 |

⁽¹⁾ Модель MC10 также доступна с аккумулятором на 400 Ач

Эти данные являются приблизительными и могут быть изменены без предупреждения

3.3.0 - ГАБАРИТНАЯ СХЕМА И ТАБЛИЦА ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

Технические характеристики погрузчика содержатся в таблице технических данных и на габаритной схеме; знание веса, внешних габаритов и диаметров поворотов является обязательным условием для предотвращения общих рисков, связанных с неверным использованием погрузчика.

3.3.1 - Габаритная схема**MC10 - MC12**

Размеры, обозначенные буквами, см. в таблице технических данных
Таблицу с данными по подъемной раме см. страница 155

3.3.2 - Таблица технических данных

| VDI 2198 | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | ОБНОВЛЕНО | | | |
|--------------------|---|---|-------------|-----------------------|-------------------|
| | | Март 08 | | | |
| | | СТОЯ | | | |
| ХАРАКТЕРИСТИКИ | 1.1 | Производитель | YALE | YALE | |
| | 1.2 | Обозначение модели | MC10 | MC12 | |
| | 1.3 | Привод: аккумулятор, дизельный двигатель, газовый двигатель, питание по проводам от электросети | Аккумулятор | Аккумулятор | |
| | 1.4 | Работа: вручную, с земли, стоя, сидя в кресле, набор грузов по заказам | Стоя | Стоя | |
| | 1.5 | Грузоподъемность | Q (т) | 1 | 1,2 |
| | 1.6 | Центр нагрузки | c (мм) | 500 | 500 |
| | 1.7 | Расстояние транспортировки груза | x (мм) | 211 | 211 |
| | 1.8 | Колесная база | y (мм) | 1300 | 1450 |
| ВЕС | 2.1 | Собственная масса | кг | 2210 | 2310 |
| | 2.2 | Нагрузка на переднюю/заднюю ось с грузом | кг | 2680/530 | 2855/555 |
| | 2.3 | Нагрузка на переднюю/заднюю ось без груза | кг | 1195/1015 | 1315/995 |
| КОЛЕСА И ШИНЫ | 3.1 | Шины: резина, полиуретан, передние/задние | | вулк/вулк | вулк/вулк |
| | 3.2 | Размер передних шин | | ø 254 x 125 | ø 254 x 125 |
| | 3.3 | Размер задних шин | | ø 200 x 100 | ø 200 x 100 |
| | 3.5 | Количество передних/задних колес (x = ведомые) | | 1x/2 | 1x/2 |
| ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ | 3.7 | Ширина колеи задних колес | b 11 (мм) | 839 | 839 |
| | 4.1 | Наклон подъемной рамы вперед/назад | Градусов | + 2 / - 4 | + 2 / - 4 |
| | 4.2 | Высота мачты в опущенном положении | h1 (мм) | См. таблицу | См. таблицу |
| | 4.3 | Свободный ход подъема | h2 (мм) | " | " |
| | 4.4 | Высота подъема | h3 (мм) | " | " |
| | 4.5 | Высота мачты в выдвинутом положении | h4 (мм) | " | " |
| | 4.7 | Высота защиты от падающих предметов | h5 (мм) | См. таблицу | См. таблицу |
| | 4.9 | Высота рулевого рычага | h14 (мм) | 1220/1570 | 1220/1570 |
| | 4.15 | Высота в опущенном положении | h13 (мм) | 35 | 35 |
| | 4.19 | Общая длина | l1 (мм) | 2742 | 2892 |
| | 4.20 | Длина до спинки вилочного подхвата | l2 (мм) | 1742 | 1892 |
| | 4.21 | Общая ширина | b1/b2 (мм) | 788 / 939 | 788 / 939 |
| | 4.22 | Размеры вилочного подхвата | s/e/l | 35/100/1000 | 35/100/1000 |
| | 4.23 | Каретка вилочного подхвата DIN 15173, класс/форма A, B | ll A | 2 / A | 2 / A |
| | 4.24 | Ширина каретки вилочного подхвата | b3 (мм) | 800 | 800 |
| | 4.25 | Расстояние между вилами-лапами | b5 (мм) | 240 / 672 | 240 / 672 |
| | 4.31 | Клиренс под мачтой с грузом | m1 (мм) | 59 | 59 |
| 4.32 | Дорожный просвет по центру колесной базы | m2 (мм) | 76 | 76 | |
| 4.33 | Ширина рабочего коридора с поддоном 1000 x 1200 поперек | A2 (мм) | 3111 | 3258 | |
| 4.34 | Ширина коридора с поддоном 800 x 1200 продольно | Ast (мм) | 3227 | 3374 | |
| 4.35 | Радиус поворота | Wa (мм) | 1560 | 1707 | |
| ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ | 5.1 | Ходовая скорость с грузом/без груза | км/ч | 5,5 / 6 | 5,5 / 6 |
| | 5.2 | Скорость подъема с грузом/без груза | м/с | 0,26 / 0,28 | 0,20 / 0,28 |
| | 5.3 | Скорость опускания с грузом/без груза | м/с | 0,20 / 0,34 | 0,20 / 0,34 |
| | 5.8 | Максимальный преодолеваемый уклон с грузом/без груза | % | 11/11 | 10/10 |
| | 5.10 | Рабочий тормоз | | электр./ап. магн. | электр./ап. магн. |
| СИТОВОЙ АГРЕГАТ | 6.1 | Тяговый двигатель - S2 60 мин. | кВт | 4 | 4 |
| | 6.2 | Подъемный электродвигатель, номинал S3 10% | кВт | 3 | 3 |
| | 6.3 | Аккумулятор DIN 43531/35/36 A, B, C, ном. | | нет | нет |
| | 6.4 | Напряжение/емкость аккумулятора в тем. 5 часов | В/Ач | 24/300 ⁽¹⁾ | 24 / 400 |
| | 6.5 | Вес аккумулятора | кг | 260 | 330 |
| | 6.6 | Энергия цикла VDI | кВтч/ч | 2,61 | 3,25 |
| РАЗН. | 8.1 | Управление трансмиссией | AC - MOSFET | AC - MOSFET | AC - MOSFET |
| | 8.4 | Средний уровень шумности согл. EN 12053 | дБ(А) | < 70 | < 70 |

⁽¹⁾ Модель MC10 также доступна с аккумулятором на 400 Ач

Эти данные являются приблизительными и могут быть изменены без предупреждения

3.4.0 - Описание компонентов

3.4.1.1 - Рисунок

Приведенный ниже рисунок содержит терминологию, используемую для описания основных элементов, из которых состоит погрузчик.

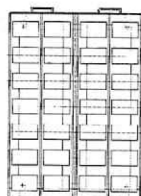
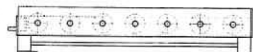
MP20X
MP20XV

Ваш погрузчик состоит из следующих элементов:

- | | |
|--------------------------------|--|
| 1 - Шасси с вилочным подхватом | 6 - Боковые ограждения |
| 2 - Подъемный гидроцилиндр | 7 - Платформа |
| 3 - Рулевой рычаг | 8 - Двойной роликовый транспортер (опция) |
| 4 - Элементы управления | 9 - Устройство извлечения аккумулятора (опция) |
| 5 - Аккумулятор | |



8 Двойной роликовый транспортер (опция)



9 Устройство извлечения аккумулятора (опция)

(6-7) "Кабина" определяется как зона, в которой располагается оператор на погрузчике между двумя поднятыми боковыми ограждениями и опущенной платформой.